

**Garant**
**Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q, codolo cilindrico, Ø D / Numero taglienti Z: 35/2mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	212814 35/2
GTIN	4045197939289
Classe articolo	210

**Descrizione**
**Ricambi:**

Set di viti per bloccaggio inserti n. art. 219812 (15IP; 5,0 Nm).

**Nota:**

Utilizzare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 5,0** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP**.

**Descrizione tecnica**

Fresatura a interpolazione Ø D <sub>max</sub> .	68 mm
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	200 mm
Passaggio interno per LR	sì
Inserto adatto	XDM.120516
Lunghezza rampa L per α <sub>max</sub> .	15,34 mm
Numero taglienti Z	2
Ø Codolo D <sub>s</sub> h6	32 mm
Sporgenza totale L <sub>1</sub>	50 mm
Fresatura a interpolazione a <sub>p</sub>	1,5 mm
Ø D <sub>3</sub>	19 mm
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	35 mm

Angolo rampa $\alpha_{\max}$ .	2,99 grado
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$ .	54 mm
Serie	Power Q
Angolo di regolazione $\kappa$	11 grado
Esecuzione del codolo	codolo cilindrico
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

## Accessori

Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP	674252 15IP
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 5,0 Nm	211750 5,0