

**Garant****Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q, codolo cilindrico, Ø D / Numero taglienti Z: 30/2mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	212814 30/2
GTIN	4045197939265
Classe articolo	210

**Descrizione****Ricambi:**

Set di viti per bloccaggio inserti n. art. 219812 (15IP; 5,0 Nm).

**Nota:**

Utilizzare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 5,0** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP**.

**Descrizione tecnica**

Fresatura a interpolazione Ø D <sub>min.</sub>	44 mm
Angolo rampa α <sub>max.</sub>	4,42 grado
Inserto adatto	XDM.120516
Ø D <sub>3</sub>	14 mm
Sporgenza totale L <sub>1</sub>	120 mm
Numero taglienti Z	2
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	200 mm
Passaggio interno per LR	sì
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	30 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub> h <sub>6</sub>	32 mm
Lunghezza rampa L per α <sub>max.</sub>	10,34 mm

Fresatura a interpolazione $a_p$	1,5 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{max}$	58 mm
Serie	Power Q
Angolo di regolazione $\kappa$	11 grado
Esecuzione del codolo	codolo cilindrico
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

## Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 5,0 Nm	211750 5,0
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP	674252 15IP