

Garant

Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 100/7mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212817 100/7
GTIN	4045197939418
Classe articolo	210

Descrizione

Ricambi:

Set di viti per bloccaggio inserti n. art. 219812 (15IP; 5,0 Nm).

Nota:

Utilizzare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 5,0** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP**.

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	7
Angolo rampa α_{max}	0,57 grado
Lunghezza complessiva L_{compl}	63 mm
Fresatura a interpolazione a_p	1,5 mm
Lunghezza rampa L per α_{max}	80,34 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{min}$	184 mm

Passaggio interno per LR	sì
Inserto adatto	XDM.120516
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$	198 mm
\varnothing Tagliente D_c	100 mm
\varnothing Foro di attacco	32 mm
$\varnothing D_3$	84 mm
Serie	Power Q
Angolo di regolazione κ	11 grado
Fz Helix	0,8
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 5,0 Nm	211750 5,0
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP	674252 15IP