

Garant

Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 66/5mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212817 66/5
GTIN	4045197939395
Classe articolo	210

Descrizione

Ricambi:

Set di viti per bloccaggio inserti n. art. 219812 (15IP; 5,0 Nm).

Nota:

Utilizzare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 5,0** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP**.

Descrizione tecnica

Fresatura a interpolazione Ø D _{min.}	116 mm
Lunghezza rampa L per α _{max.}	46,34 mm
Numero taglienti Z	5
Lunghezza complessiva L _{compl.}	50 mm
Ø Foro di attacco	27 mm
Inserto adatto	XDM.120516

Ø Tagliente D_c	66 mm
Fresatura a interpolazione Ø D_{max}	130 mm
Ø D_3	50 mm
Angolo rampa α_{max}	0,99 grado
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione a_p	1,5 mm
Serie	Power Q
Angolo di regolazione κ	11 grado
Fz Helix	0,8
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 5,0 Nm	211750 5,0
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP	674252 15IP