

Garant**Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q, con codolo filettato, Ø D /
Numero taglienti Z: 35/2mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212816 35/2
GTIN	4045197939326
Classe articolo	210

Descrizione

Ricambi:

Set di viti per bloccaggio inserti n. art. 219812 (15IP; 5,0 Nm).

Nota:

Utilizzare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 5,0** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP**.

Se si utilizzano prolunghe, lavorare sempre con passaggio interno del lubrorefrigerante.

Descrizione tecnica

Ø Tagliente D_c	35 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	47 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{min.}$	54 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{max.}$	68 mm
Passaggio interno per LR	sì
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	2,99 grado
Ø D_3	19 mm
Ø D_1 h6	17 mm

Inserto adatto	XDM.120516
Lunghezza rampa L per α_{\max} .	15,34 mm
Numero taglienti Z	2
Sede filettata M	M16
Fresatura a interpolazione a_p	1,5 mm
$\varnothing D_2$	29 mm
Serie	Power Q
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 5,0 Nm	211750 5,0
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP	674252 15IP