

Garant
Fresa a copiare 0° negativo, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 63/6mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212145 63/6
GTIN	4045197939470
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Passo fresa con incremento asimmetrico per rotazione più regolare.

- **Elevata precisione di planarità e rotazione concentrica.**
- **Riposizionamento continuo in caso di usura del tagliente.**

Attenzione:

Con gli inserti con geometria positiva **non** utilizzare viti di sicurezza e rondelle elastiche.

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,8** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP.**

$a_{p\max.} = 2,5$ mm.

Descrizione tecnica

Fresatura a interpolazione Ø D _{max.}	124 mm
Angolo rampa α _{max.}	1 grado
Numero taglienti Z	6
Lunghezza rampa L per α _{max.}	47,94 mm

Set di viti per inserti	219805 (15IP; 3,8 Nm)
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	50 mm
Set di viti di sicurezza	219807 (15IP; 3,8 Nm)
Fresatura a interpolazione a_p	2,5 mm
\varnothing Tagliente D_c	63 mm
$\varnothing D_3$	51 mm
\varnothing Foro di attacco	22 mm
Inserto adatto	RD..12T3
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\text{min.}}$	114 mm
Passaggio interno per LR	sì
Angolo di regolazione κ	15 - 27 grado
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Fresa adatta per le forme di inserti	tonda
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Passo dei taglienti	differente
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP	674252 15IP
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 3,8 Nm	211750 3,8