

**Garant****APMX 16..12 PDER, HB7635, Modello: INOX**

## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	215749 INOX
GTIN	4045197938947
Classe articolo	21A

## Descrizione

**Nota:**

I valori indicativi valgono per le frese da n. art. 215705 a 215717:  $a_e = 0,3 \times D$  /  $a_{p\max} = 7$  mm.

## Descrizione tecnica

Avanzamento $f_z$ per dente	0,15 mm
Modello	INOX
Codice ISO Inserto	APMX 16..12 PDER
Tipo	HB7635
Materiale da taglio	HM
Spessore inserti	5,76 mm
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

## Dati utente

	<b>Idoneità</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Codice ISO</b>
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	700 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	500 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	350 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	230 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	230 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	170 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	120 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	160 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	150 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	35 m/min	S
a umido max.	idoneo		
a secco	idoneo		