

**Garant****APMX 16..12 TR, HB735, Modello: UNI****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	215762 UNI
GTIN	4045197938954
Classe articolo	21A

**Descrizione****Nota:**

I valori indicativi valgono per le frese da n. art. 215705 a 215717:  $a_e = 0,3 \times D$  /  $a_{p\max} = 7$  mm.  
Spessore inserti: 5,76 mm

**Descrizione tecnica**

Modello	UNI
Codice ISO Inserto	APMX 16..12 TR
Tipo	HB735
Materiale da taglio	HM
Spessore inserti	5,76 mm
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

**Dati utente**

	<b>Idoneità</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Codice ISO</b>
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	270 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	205 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	170 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	150 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	125 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	175 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	150 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	50 m/min	S
GG(G)	limitatamente adatto	140 m/min	K
a umido max.	idoneo		
a secco	idoneo		