

**Alesatore a mano H7, Ø Nominale DC: 40mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	160150 40
GTIN	4045197940919
Classe articolo	120

Descrizione**Esecuzione:**

Con **spirale sinistra** 7 – 8° e imbocco lungo oltre 1/5 della lunghezza del tagliente. Numero pari di denti con passo asimmetrico per foro preciso e privo di rigature di lavorazione. La fase di rettifica cilindrica sul tagliente cilindrico leviga il foro e guida l'alesatore.

Uso:

Per fori passanti (non per fori ciechi). Anche per taglio interrotto.

Nota:

Gli alesatori a mano, **completamente rettificati per accoppiamenti su indicazione del cliente**, sono ordinabili con **n. art. 160200**.

Per giramaschi adatti vedi n. art. 148350; 148200; 148410 e prolunghe n. art. 149400.

Descrizione tecnica

Lunghezza taglienti L_c	152 mm
Sporgenza totale L_1	190 mm
Ø Nominale D_c	40 mm
Numero taglienti Z	10
Quadro del codolo □	31,5 mm
Lunghezza complessiva L	305 mm
Tolleranza del Ø del foro	H7
Materiale da taglio	HSS
Norma	DIN 206 B
Angolo dell'elica	7-8 grado

Utilizzo per tipo di foro	in caso di foro passante
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Bit per viti con impronta a croce Phillips

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo		
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatto		
Olio	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		