

Garant**Inserto di troncatura scanalato, HB7010, Larghezza gola w: 0,5mm****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 273665 0,5 |
| GTIN | 4045197942203 |
| Classe articolo | 21L |

Descrizione**Uso:**

Con portainsero per larghezze piano di 3 mm.

Nota:

Le cartucce devono essere corrette in modo che siano adatte alla larghezza della gola.

Descrizione tecnica

| | |
|--|----------------------|
| Materiale da taglio | HM |
| Per anello di sicurezza a norma DIN471/472 | 0,4 mm |
| Assegnazione finitura/sgrossatura | Sgrossatura-Finitura |
| Larghezza gola w | 0,5 mm |
| a_r | 1,3 mm |
| Impiego principale | P |
| Impiego secondario | K |
| Condizione di taglio | continuo |
| Tipo | HB7010 |
| Scanalature a norma | DIN 471 |

| | |
|----------------------------------|-------------------------|
| Scanalature a norma | DIN 472 |
| Numero di sostituzioni/taglienti | 2 |
| Profilo degli inserti | neutro |
| Tipo di prodotto | Inserito per troncatura |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm ² | limitatamente adatto | 230 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | limitatamente adatto | 190 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 180 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | 150 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | idoneo | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | limitatamente adatto | 150 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | limitatamente adatto | 140 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | idoneo | 70 m/min | S |
| GG(G) | idoneo | 200 m/min | K |
| CuZn | idoneo | 250 m/min | N |
| Uni | idoneo | | |
| continuo | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |
| a secco | limitatamente adatto | | |