

Garant
XDMT120516ZDSR, HB4020, Modello: ST900


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212887 ST900
GTIN	4045197943170
Classe articolo	21A

Descrizione

Nota:

 Valori indicativi per $a_e = 0,5...1 \times D / a_{p,max}$

 Raggio programmato con $a_{p,max}$: 3 mm

 Avanzamento f_z per dente: 1,2 mm

Spessore inserti S: 5.56 mm

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per dente	1,2 mm
Modello	ST900
Raggio di curvatura	1,6 mm
Spessore inserti S	5.56 mm
Codice ISO Inserto	XDMT120516ZDSR
Tipo	HB4020
Materiale da taglio	HM

Profondità di taglio consigliata $a_{p \max}$.	1,5 mm
Profondità di taglio massima $a_{p \max}$	2 mm
Raggio programmato con $a_{p \max}$	3 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	3
Tipo di prodotto	Inseri per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	330 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	280 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	240 m/min	P
a umido max.	limitatamente adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		