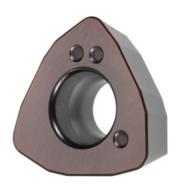


XDMW120516ZDSR, HB4715, Modello: HART



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212891 HART	
GTIN	4045197943194	
Classe articolo	21A	

Descrizione

Nota:

Valori indicativi per $a_e = 0.5...1 \times D / a_{p max}$. Raggio programmato con $a_{p max}$: 3 mm Avanzamento f_z per dente: 0,9 mm Spessore inserti S: 5.56 mm

Descrizione tecnica

Avanzamento f _z per dente	0,9 mm		
Modello	DURO		
Raggio di curvatura	1,6 mm		
Spessore inserti S	5.56 mm		
Codice ISO Inserto	XDMW120516ZDSR		
Tipo	HB4715		
Materiale da taglio	НМ		



Profondità di taglio consigliata a _{p max.}	0,8 mm	
Profondità di taglio massima a _{p max}	a a _{p max} 2 mm	
Raggio programmato con a _{p max}	3 mm	
Numero di sostituzioni/taglienti	3	
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura	

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 50 HRC	idoneo	110 m/min	Н
Acciaio < 55 HRC	idoneo	80 m/min	Н
Acciaio < 60 HRC	idoneo	50 m/min	Н
GG(G)	limitatamente adatto	200 m/min	K
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		