

**Garant**
**XDMT090416ZDSR, HB415, Modello: UNI**


## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212885 UNI
GTIN	4045197943163
Classe articolo	21A

## Descrizione

**Nota:**

 Valori indicativi per  $a_e = 0,5...1 \times D / a_{p\max}$ 

 Raggio programmato con  $a_{p\max}$ : 3 mm

Spessore inserti S: 4.76 mm

## Descrizione tecnica

Modello	UNI
Raggio di curvatura	1,6 mm
Spessore inserti S	4.76 mm
Codice ISO Inserto	XDMT090416ZDSR
Tipo	HB415
Materiale da taglio	HM
Profondità di taglio consigliata $a_{p\max}$	1,2 mm
Profondità di taglio massima $a_{p\max}$	1,5 mm

Raggio programmato con $a_{p\max}$	3 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	3
Tipo di prodotto	Inseri per fresatura

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	280 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	260 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	220 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	200 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	180 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	150 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	130 m/min	M
Uni	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		