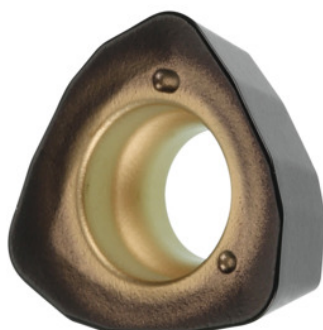


Garant
XDMT090416ZDSR, HB4030, Modello: ST1400


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212866 ST1400
GTIN	4045197943125
Classe articolo	21A

Descrizione

Nota:

 Valori indicativi per $a_e = 0,5...1 \times D / a_{p,max}$

 Raggio programmato con $a_{p,max}$: 3 mm

 Avanzamento f_z per dente: 1,1 mm

Spessore inserti S: 4.76 mm

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per dente	1,1 mm
Modello	ST400
Raggio di curvatura	1,6 mm
Spessore inserti S	4.76 mm
Codice ISO Inserto	XDMT090416ZDSR
Tipo	HB4030
Materiale da taglio	HM

Profondità di taglio consigliata $a_{p \max}$.	1,2 mm
Profondità di taglio massima $a_{p \max}$	1,5 mm
Raggio programmato con $a_{p \max}$	3 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	3
Tipo di prodotto	Inseri per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	240 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	220 m/min	P
a umido max.	limitatamente adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		