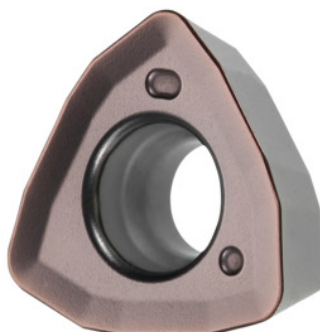


Garant
XDMT120516ZDSR, HB415, Modello: UNI


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212899 UNI
GTIN	4045197943224
Classe articolo	21A

Descrizione

Nota:

 Valori indicativi per $a_e = 0,5...1 \times D / a_{p\max}$

 Raggio programmato con $a_{p\max}$: 3 mm

Spessore inserti S: 5.56 mm

Descrizione tecnica

Modello	UNI
Raggio di curvatura	1,6 mm
Spessore inserti S	5.56 mm
Codice ISO Inserto	XDMT120516ZDSR
Tipo	HB415
Materiale da taglio	HM
Profondità di taglio consigliata $a_{p\max}$	1,3 mm
Profondità di taglio massima $a_{p\max}$	2 mm

Raggio programmato con $a_{p\max}$	3 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	3
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	280 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	260 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	220 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	200 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	180 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	150 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	130 m/min	M
Uni	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		