

**Garant****Mandrino portautensili a calettare con foro per lubrorefrigerante, HSK-A 63 A = 160, Ø attacco D1: 16mm**

## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	308206 16
GTIN	4045197943910
Classe articolo	31A

## Descrizione

### Esecuzione:

Regolazione integrata della lunghezza degli utensili a partire da Ø di serraggio D<sub>1</sub> 6 mm (corsa di regolazione 10 mm).

A partire da Ø di serraggio D<sub>1</sub> 6 mm con fori filettati per viti di equilibratura.

- **Acciaio resistente alle alte temperature.**
- **Dim. 3 – 5 per metallo duro, a partire da Dim. 6 per HSS e HM.**
- **Con foro Balluffchip / RFID.**

Con **fori per il lubrorefrigerante** filettati e chiudibili.

**GARANT:** Superfici funzionali in HSK lavorate. **Tutti i codoli con tornitura dura (silenziosità!).**

### Uso:

- **Per il serraggio di frese e punte con codolo cilindrico con tolleranza h6.**
- **Per apparecchi di calettamento induttivo, a caldo e a contatto.**

### Fornitura:

Nei mandrini con regolazione della lunghezza inclusa vite di regolazione della lunghezza (a partire da Ø di serraggio D<sub>1</sub> 6 mm).

### Accessori speciali:

Raccordo per lubrorefrigerante n. art. 309880, chiave a bussola n. art. 309890, prolunga per mandrini portautensili n. art. 302410 – 302416, apparecchi per calettamento n. art. 354210 – 354450, set di viti di equilibratura n. art. 309906 180.

## Descrizione tecnica

Ø Attacco D <sub>1</sub>	16 mm
Ø D <sub>2</sub>	27 mm
Foro per il lubrorefrigerante	richiudibile
Ø Esterno D	34 mm
Sporgenza totale Dim. A	160 mm
Adattatore	HSK-A 63 A = 160
Norma attacco	ISO 12164-1
Norma attacco	DIN 69893
Forma	A
Passaggio interno per LR	sì
Qualità equilibratura G con numero di giri	G 2,5 con 25000 min <sup>-1</sup>
Precisione della concentricità radiale	≤ 3 µm
Strategia di truciolatura	HSC
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Mandrino portautensili a calettare

## Accessori

Apparecchio per calettamento a caldo SU1 Modello SU1	354210 SU1
Unità di raffreddamento CU1 Modello CU1	354215 CU1