

**Garant**

**Portafrese con trascinatore frontale High-Performance antivibrante, cilindrico, con fori per il lubrorefrigerante, SK 40 A = 200, Ø Mandrino d1: 22mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	301101 22
GTIN	4045197946065
Classe articolo	31H

**Descrizione****Esecuzione:**

- Attacco conico, attacco fresa di supporto e superfici di aderenza dell'anello rettificate.
- Con foro Balluffchip / RFID.
- Con superficie di appoggio dell'anello maggiore.

**Vantaggi:**

Il nocciolo in metallo pesante specifico per i portafrese permette, anche con sporgenze elevate, risultati di asportazione truciolo ottimali:

- Risparmio di tempo grazie ai parametri massimi di asportazione truciolo.
- Rotazione regolare e quindi superfici perfette.
- Costi minori grazie alla maggiore durata degli utensili.
- Protezione del mandrino della macchina contro le vibrazioni.

**Fornitura:**

Inclusa vite di bloccaggio frese e trascinatore.

**Accessori speciali:**

Codoli (AB) n. art. 308600 – 308806, chiave di serraggio AB n. art. 308820 – 308835, chiave speciale n. art. 309840. Vite di serraggio per fresa n. art. 309860; 309861.

**Nota:**

Qualità di equilibratura G 6,3 in base al massimo numero di giri di esercizio.  
Altre misure su richiesta.

**Descrizione tecnica**

Mandrino di Ø d <sub>1</sub>	22 mm
------------------------------	-------

Ø Esterno D	48 mm
Numero di giri massimo $n_{max}$ .	5500 min <sup>-1</sup>
Sporgenza totale Dim. A	200 mm
Lunghezza mandrino portafresa L <sub>4</sub>	19 mm
Ø Attacco D <sub>1</sub>	22 mm
Adattatore	SK 40 A = 200
Norma	DIN 6357
Norma attacco	ISO 7388-1
Forma	AD
Qualità equilibratura G con numero di giri	G 6,3 con 8000 min <sup>-1</sup>
Precisione della concentricità radiale	≤ 5 µm
Strategia di truciolatura	HPC
Oscillazione	evaporato
Tipo di prodotto	Portafrese con trascinatori frontali