

Garant

Portafrese con trascinatore frontale High-Performance antivibrante, cilindrico, con fori per il lubrorefrigerante, SK 50 A = 200, Ø Mandrino d1: 22mm

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	301103 22
GTIN	4045197946201
Classe articolo	31H

Descrizione**Esecuzione:**

- **Attacco conico, attacco fresa di supporto e superfici di aderenza dell'anello rettificate.**
- **Con foro Balluffchip / RFID.**
- **Con superficie di appoggio dell'anello maggiore.**

Vantaggi:

Il nocciolo in metallo pesante specifico per i portafrese permette, anche con sporgenze elevate, risultati di asportazione truciolo ottimali:

- **Risparmio di tempo grazie ai parametri massimi di asportazione truciolo.**
- **Rotazione regolare e quindi superfici perfette.**
- **Costi minori grazie alla maggiore durata degli utensili.**
- **Protezione del mandrino della macchina contro le vibrazioni.**

Fornitura:

Inclusa vite di bloccaggio frese e trascinatore.

Accessori speciali:

Codoli (AB) n. art. 308600 – 308806, chiave di serraggio AB n. art. 308820 – 308835, chiave speciale n. art. 309840. Vite di serraggio per fresa n. art. 309860; 309861.

Nota:

Qualità di equilibratura G 6,3 in base al massimo numero di giri di esercizio.

Altre misure su richiesta.

Sporgenza totale Dim. A: 200 mm

Ø Esterno D: 48 mm

Lunghezza mandrino portafresa L₄: 19 mm

Numero di giri massimo n_{max}: 8000 min⁻¹

Descrizione tecnica

Ø Esterno D	48 mm
Mandrino di Ø d ₁	22 mm
Lunghezza mandrino portafresa L ₄	19 mm
Sporgenza totale Dim. A	200 mm
Numero di giri massimo n _{max.}	8000 min ⁻¹
Ø Attacco D ₁	22 mm
Adattatore	SK 50 A = 200
Norma	DIN 6357
Norma attacco	ISO 7388-1
Forma	AD
Qualità equilibratura G con numero di giri	G 6,3 con 8000 min ⁻¹
Precisione della concentricità radiale	≤ 5 µm
Strategia di truciolatura	HPC
Oscillazione	evaporato
Tipo di prodotto	Portafrese con trascinatori frontali