

**Garant**

**Contropunta fissa in HMI 60° con foro filettato per l'estrazione, Ø Massimo / Cono morse: 40/3**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	323210 40/3
GTIN	4045197947826
Classe articolo	31Z

**Descrizione****Esecuzione:**

- **Punta in HMI ad alta precisione. Struttura ad accoppiamento geometrico in HMI per una stabilità e una resistenza alla rottura ottimali, il che rende superfluo l'uso di dispositivi di sicurezza supplementari.**
- **Angolo cuspidale 60 °.**
- **Alta qualità di finitura della superficie dello smusso per un fissaggio ottimale.**
- **Utensile completamente temprato e rettificato.**
- **Con punte in metallo duro per applicazioni soggette a usura elevata.**

**Descrizione:**

Le punte pilota vengono utilizzate principalmente nei torni con l'obiettivo di stabilizzare i pezzi lunghi e sottili, più soggetti alla flessione o all'oscillazione incontrollata causate dalle forze generate durante la lavorazione.

La punta pilota viene fissata con un cono Morse. Il pezzo viene serrato nel mandrino, a cui segue l'inserimento di una svasatura con una punta da centro. Una volta effettuato il cambio del pezzo, viene fissata la punta pilota.

**Uso:**

Per la rettifica di componenti ad elevata precisione.

**Accessori speciali:**

Ghiera di estrazione n. art. 323230.

**Nota:**

Dadi di estrazione da ordinare separatamente. Misure geometriche a norma DIN 806 E.

Lunghezza testina L: 57 mm

Ø Esterno D: 40 mm

Ø d: 25 mm

Errore massimo di rotazione concentrica: 0,001 mm

Filettatura M: M27×1,5

## Descrizione tecnica

Ø Esterno D	40 mm
Filettatura M	M27×1,5
Cono Morse	3
Ø d	25 mm
Errore massimo di rotazione concentrica	0,001 mm
Lunghezza testina L	57 mm
Tipo di prodotto	Cuspide