

**Maschio a macchina Forma B DIN 371/376, non rivestito, M: M20****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	131260 M20
GTIN	4045197953278
Classe articolo	12H

**Descrizione****Esecuzione:****Con imbocco corretto.**

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 2,5 mm

Lunghezza complessiva L: 140 mm

Ø Codolo D<sub>s</sub>: 16 mm

Quadro del codolo □: 12 mm

Ø Preforo: 17,5 mm

**Descrizione tecnica**

Ø Preforo	17,5 mm
Lunghezza complessiva L	140 mm
Norma	DIN 376
Numero taglienti Z	3
Ø Codolo D <sub>s</sub>	16 mm
Materiale da taglio	HSS E
Ø Filettatura	20 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Classe di tolleranza	ISO 2 6H

Passo della filettatura	2,5 mm
Profondità filettatura	60 mm
Quadro del codolo □	12 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M20
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		