

Garant

Frese a spianare a 45° GARANT Softcut® ad alte prestazioni, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 100/10mm

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	213555 100/10
GTIN	4045197953650
Classe articolo	210

Descrizione**Esecuzione:**

Elevato numero di taglienti per la massima produttività. Geometria positiva per tagli dolci e potenza assorbita ridotta. Elevata silenziosità grazie alla geometria personalizzata dell'utensile.

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 3,0** con lama n. art. **674252 15IP**.

Descrizione tecnica

Ø Esterno massimo D_{max}	112,2 mm
Set di viti per inserti	219833 (15IP; 3,0 Nm)
Inserto adatto	XEEW1305
Inserto adatto	SE.T1305
Ø Tagliente D_c	100 mm
Numero taglienti Z	10

Ø Foro di attacco	32 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	50 mm
Serie	Softcut®
Esecuzione del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione κ	45 grado
Passo dei taglienti	differente
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciatura	MTC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese a spianare

Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 3,0 Nm	211750 3,0
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP	674252 15IP