

Garant
Fresa per sgrossatura e finitura in HMI con rompitrucioli TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	203079 8
GTIN	4045197953803
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:

Fresa ad alte prestazioni **concepita in modo specifico per l'impiego TPC** per la lavorazione di materiali fino a 60 HRC.

Nocciolo rinforzato. Con raggio dei taglienti simili alla forma toroidale.

Rompitruciolo per una rottura controllata del truciolo.

Nota:

h_{max} : i valori specificati nella tabella sono i valori massimi.

$a_{e,max} = 0,05 \times D$ per la lavorazione TPC.

Descrizione tecnica

Angolo dell'elica	45 grado
Lunghezza taglienti L_c	24 mm
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB
Ø Tagliente D_c	8 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	30 mm
Lunghezza complessiva L	68 mm
Ø Codolo D_s	8 mm
Ø Posizione libera D_1	7,8 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6

Tolleranza \varnothing nominale	f8
Spessore centrale del truciolo $h_{max.}$ per fresatura TPC su acciaio < 60 HRC	0,022 mm
Numero denti Z	5
Arrotondamento degli angoli r_v	0,2 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	H
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,05×D
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	TPC
Colore collarino	rosso
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	150 m/min	P
Acciaio < 50 HRC	idoneo	140 m/min	H
Acciaio < 55 HRC	idoneo	125 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	idoneo	110 m/min	H
a secco	limitatamente adatto		
Aria	idoneo		