

**Garant****Fresa per sgrossatura e finitura in HMI con rompitrucoli TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	203106 16
GTIN	4045197954077
Classe articolo	11X

**Descrizione**

Esecuzione:

Frese ad alte prestazioni a divisione irregolare e passo delle spire irregolare. Resistenza a flessione ottimizzata mediante substrati a grana ultrafinissima. Rompitrucolo sfalsato per una rottura controllata del truciolo.

Nota:

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE! Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 203117.  $h_{max}$ : i valori specificati nella tabella sono i valori massimi. Per operazioni di finitura consigliamo gli articoli n. art. 204012, 204014 e 204015.  $a_e max = 0,07 \times D$  per la lavorazione TPC.

**Descrizione tecnica**

Spessore centrale del truciolo $h_{max}$ . per fresatura TPC su INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,078 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	48 mm
Angolo dell'elica	40 grado
Tolleranza Ø nominale	f8
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Ø Tagliente $D_c$	16 mm
Ø Codolo $D_s$	16 mm
Numero denti Z	7
Lunghezza complessiva L	108 mm

Ø Posizione libera D <sub>1</sub>	15,8 mm
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,32 mm
Sporgenza totale L <sub>1</sub> incl. posizione libera	55 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Numero di rompitruccioli	2
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	diversa
Passo dei taglienti	diversa
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	0,07×D
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	TPC
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	380 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	340 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	300 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	170 m/min	M
a umido max.	adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		

Aria

idoneo