

**Garant****Punta elicoidale con 3 superfici di serraggio in HSS-E, non rivestito, Ø DC h8: 5,2mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	114001 5,2
GTIN	4045197955227
Classe articolo	11B

**Descrizione****Esecuzione:**

Particolarmente stabile e robusto grazie al **diametro del nocciolo rinforzato**. Profilo rettificato, con elevata precisione di concentricità radiale. Affilatura di precisione dei taglienti.

**Raccomandazioni:****Profondità di foratura massima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Nota:**

Codolo **con 3 superfici di serraggio** per l'applicazione nel mandrino a 3 griffe autoserranti.

**Descrizione tecnica**

Norma	DIN 338
Numero taglienti Z	2
Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$	52 mm
Tolleranza Ø nominale	h8
Profondità di foratura massima consigliata $L_2$	44,2 mm
Lunghezza complessiva L	86 mm
Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/gir,
Ø Nominale $D_c$	5,2 mm
Ø Codolo $D_s$	5,2 mm
Angolo di affilatura	130 grado

Codolo	Codolo con 3 superfici di serraggio
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS E
Modello	N
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	70 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	45 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	40 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	40 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	30 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	25 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	10 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	8 m/min	M
GG(G)	limitatamente adatto	25 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	80 m/min	N
Uni	idoneo		
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		