



Punta elicoidale in HSS N, non rivestito, Ø DC h8: 50mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	116320 50
GTIN	4045197955685
Classe articolo	12C

Descrizione

Esecuzione:

Lo speciale trattamento garantisce la riduzione della tendenza all'incollamento del materiale e **migliora l'evacuazione dei trucioli.**

Raccomandazioni:

Profondità di foratura massima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Nota:

Per bussole di riduzione adatte a utensili con attacco CM vedi **n. art. 343000 - 343530.**

Descrizione tecnica

Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm ²	0,32 mm/gir,
Tolleranza Ø nominale	h8
Lunghezza complessiva L	369 mm
Norma	DIN 345
Profondità di foratura massima consigliata L ₂	145 mm
Ø Nominale D _c	50 mm
Numero taglienti Z	2
Dimensione cono Morse CM	4
Lunghezza scanalatura per trucioli L _c	220 mm
Angolo di affilatura	118 grado
Codolo	Cono Morse

Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS
Modello	N
Angolo dell'elica	20-30 grado
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	40 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	30 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatta	25 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatta	25 m/min	K
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		