

Garant
Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q, codolo Weldon, Ø D / Numero taglienti Z: 18/2mm

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 212802 18/2 |
| GTIN | 4045197956026 |
| Classe articolo | 210 |

Descrizione
Ricambi:

Set di viti per bloccaggio inserti n. art. 219799 1 (8IP; 1,2 Nm).

Nota:

Utilizzare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,2** con lama n. art. **674252 Dim. 8IP**.

Descrizione tecnica

| | |
|---|------------|
| Lunghezza rampa L per α_{\max} | 8,13 mm |
| Ø Codolo D_s h6 | 16 mm |
| Ø D_3 | 10 mm |
| Sporgenza totale L_1 | 30 mm |
| Ø Tagliente D_c | 18 mm |
| Fresatura a interpolazione Ø D_{\min} | 28 mm |
| Inserto adatto | XOM.060310 |
| Fresatura a interpolazione Ø D_{\max} | 34 mm |
| Fresatura a interpolazione a_p | 0,3 mm |
| Passaggio interno per LR | sì |
| Angolo rampa α_{\max} | 2,82 grado |

| | |
|---|--------------------------|
| Numero taglienti Z | 2 |
| Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$ | 80 mm |
| Serie | Power Q |
| Angolo di regolazione κ | 15 grado |
| Esecuzione del codolo | codolo Weldon |
| Utilizzo fresa | Plunging |
| Utilizzo fresa | Fresatura circolare |
| Utilizzo fresa | Ramping |
| Strategia di truciolatura | HPC |
| Sostituzione del materiale | PowerCard |
| Tipo di prodotto | Fresa a copiare (RD..10) |

Accessori

| | |
|---|------------|
| Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 8IP | 674252 8IP |
| Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 1,2 Nm | 211750 1,2 |