

**Garant****Fresa ad alto avanzamento GARANT Power Q, con codolo filettato, Ø D /  
Numero taglienti Z: 18/2mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	212804 18/2
GTIN	4045197956040
Classe articolo	210

**Descrizione****Ricambi:**

Set di viti per bloccaggio inserti n. art. 219799 1 (8IP; 1,2 Nm).

**Nota:**

Utilizzare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,2** con lama n. art. **674252 Dim. 8IP**.

Se si utilizzano prolunghe, lavorare sempre con passaggio interno del lubrorefrigerante.

**Descrizione tecnica**

Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max}$ .	8,13 mm
Passaggio interno per LR	sì
Ø D <sub>2</sub>	13 mm
Sede filettata M	M8
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	18 mm
Angolo rampa $\alpha_{\max}$ .	2,82 grado
Fresatura a interpolazione Ø D <sub>max</sub> .	34 mm
Numero taglienti Z	2
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	25 mm

Fresatura a interpolazione $a_p$	0,3 mm
$\varnothing D_1$ h6	8,5 mm
Insero adatto	XOM.060310
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{min.}$	28 mm
$\varnothing D_3$	10 mm
Serie	Power Q
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

## Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 1,2 Nm	211750 1,2
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 8IP	674252 8IP
Set di viti degli inserti 10 pezzi Modello 1	219799 1