



Fresa a tazza in HM bassa, Ø DC: 49mm



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 118505 49 |
| GTIN | 4045197956866 |
| Classe articolo | 12C |

Descrizione

Esecuzione:

Fresa a tazza e codolo in un pezzo unico (temprato), quindi estremamente stabile e con concentricità perfetta.

I taglienti sottili in metallo duro con angolo di spoglia superiore positivo e ampio angolo di spoglia secondario garantiscono un'ottima prestazione anche con pressione ridotta.

Punta da centro intercambiabile, codolo con 3 superfici di serraggio.

Spessore di taglio 1,9 mm per tutte le dimensioni. Tolleranza Ø: + 0,15 / - 0,05 mm.

Dimensione L: **tutte le Dim. = 11,8 mm.**

Uso:

Per impiego su macchine fisse. Molto indicato per materie plastiche rinforzate con fibra. Soltanto per materiali piani fino a max. 5 mm di spessore.

Descrizione tecnica

| | |
|---------------------------|-------------------------------------|
| Ø Gambo | 10 mm |
| Ø Nominale D _c | 49 mm |
| Lunghezza L | 11,8 mm |
| Esecuzione | piatta |
| Materiale da taglio | HM |
| Norma | Norma interna |
| Codolo | Codolo con 3 superfici di serraggio |
| Tolleranza Ø | -0,05 / 0,15 mm |

| | |
|------------------|------------------|
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Punte a carotare |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------------|-------------------|
| Alluminio (a truciolo corto) | limitatamente adatta | 70 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 50 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idonea | 50 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | idonea | 35 m/min | M |
| Grafite, GFRP, CFRP | idonea | 80 m/min | N |
| Uni | idoneo | | |
| a umido max. | limitatamente adatto | | |
| a secco | idoneo | | |