



## Punta in HMI HOLEX Pro Steel, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm oppure pollici): 3/4



### Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 122776 3/4    |
| GTIN            | 4045197957412 |
| Classe articolo | 12F           |

### Descrizione

#### Esecuzione:

I **taglienti principali diritti** e un **profilo speciale delle scanalature** assicurano un'ottima evacuazione dei trucioli. La robusta geometria del tagliente garantisce una foratura sicura e ad alte prestazioni. Vastissime possibilità di impiego sugli acciai grazie alla combinazione di metallo duro tenace a grana ultrafine e rivestimento molto resistente all'usura.

Fino a Ø 1,9 con imbocco a 4 superfici, da Ø 2 con affilatura conoide.

#### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Esecuzioni HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Ordinare le forme **HB**: con **n. art. 122777**.

Ordinare le forme **HE**: con **n. art. 122778**.

Norma: DIN 6537

Tolleranza Ø nominale: h7

Numero taglienti Z: 2

Tolleranza Ø nominale: h7

Profondità di foratura massima consigliata  $L_2$ : 72,5 mm

Lunghezza complessiva L: 153 mm

Ø Codolo  $D_s$ : 20 mm

Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,28 mm/gir,

### Descrizione tecnica

|  |              |
|--|--------------|
| Norma  | DIN 6537     |
| Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,28 mm/gir, |
| Ø Nominale in pollici corrisponde a              | 19,05 mm     |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Lunghezza complessiva L                                   | 153 mm             |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>                                   | 20 mm              |
| Tolleranza Ø nominale                                     | h7                 |
| Numero taglienti Z  | 2                  |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>         | 101 mm             |
| Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub> | 72,5 mm            |
| Serie   | Pro Steel          |
| Rivestimento  | TiAlN              |
| Materiale da taglio                                       | HMI                |
| Esecuzione  | 6×D                |
| Angolo di affilatura                                      | 140 grado          |
| Codolo  | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR                                  | sì, con 25 bar     |
| Strategia di truciolatura                                 | HPC                |
| Semi-standard   | sì                 |
| Colore collarino  | verde              |
| Tipo di prodotto  | Punta elicoidale   |

## Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche             | limitatamente adatto | 250 m/min      | N          |
| Alluminio (a truciolo corto)     | limitatamente adatto | 200 m/min      | N          |
| Alluminio > 10% Si               | limitatamente adatto | 160 m/min      | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 125 m/min      | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 115 m/min      | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 95 m/min       | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 90 m/min       | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 65 m/min       | P          |

|                              |                      |           |   |
|------------------------------|----------------------|-----------|---|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 35 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | limitatamente adatto | 30 m/min  | M |
| GG                           | idoneo               | 100 m/min | K |
| GGG                          | idoneo               | 65 m/min  | K |
| Uni                          | idoneo               |           |   |
| a umido max.                 | idoneo               |           |   |
| a umido min.                 | idoneo               |           |   |