

Garant**Fresa toroidale in HMI, DLC, Ø e8 DC / R1: 16/2,5mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	206075 16/2,5
GTIN	4045197958570
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:**

Con **rivestimento DLC sp²** di nuovissima generazione.

Con **doppio angolo di spoglia laterale, taglienti frontali raggiati.**

Elevata stabilità grazie **al nocciolo rinforzato.**

Tolleranza: **R₁ = ±0,01 mm.**

Descrizione tecnica

Angolo dell'elica	30 grado
Avanzamento f_z per fresatura a copiare in Al a truciolo corto	0,1 mm
Lunghezza complessiva L	200 mm
Ø Codolo D_s	16 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	140 mm
Lunghezza taglienti L_c	16 mm
Raggio del tagliente R_1	2,5 mm
Avanzamento f_z per contornatura in Al a truciolo corto	0,09 mm
Numero denti Z	2
Ø Tagliente D_c	16 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Ø Posizione libera D_1	15 mm

Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Tolleranza Ø nominale	e8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,1 \times D$ per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,05 \times D$ per fresatura a copiare
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese toroidali

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	adatto	180 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	140 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	105 m/min	N
PMMA acrilico	adatto	130 m/min	N
PE-HD	adatto	80 m/min	N
PA 66	adatto	100 m/min	N
PEEK	adatto	80 m/min	N
PF 31	adatto	70 m/min	N
PVDF GF20	adatto	90 m/min	N
POM GF25	adatto	80 m/min	N
PA 66 GF30	adatto	70 m/min	N
PEEK GF30	adatto	70 m/min	N
PTFE CF25	adatto	80 m/min	N
Cu	adatto	100 m/min	N

CuZn	adatto	120 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	adatto		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------