

**Garant**
**Fresa toroidale in HMI HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / RS1: 16/2,5 mm**


## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	206358 16/2,5
GTIN	4045197958624
Classe articolo	11X

## Descrizione

### Esecuzione:

**Rivestimento speciale** per durate ottimali ed elevate prestazioni di truciolatura.

Con qualità d'equilibratura G2,5.

Per la fresatura di **leghe di base al Ni, con spirale di 35°**.

Numero denti Z: 4

Angolo dell'elica: 35 grado

Codolo: DIN 6535 HB con h6

Qualità equilibratura con codolo: G 2,5 con HB

Numero denti Z: 4

Lunghezza taglienti  $L_c$ : 36 mm

Raggio del tagliente  $R_t$ : 2,5 mm

Lunghezza complessiva L: 92 mm

Ø codolo  $D_s$ : 16 mm

Avanzamento  $f_z$  per fresatura a copiare in Inconel®: 0,05 mm

## Descrizione tecnica

Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB
Ø tagliente $D_c$	16 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	36 mm
Lunghezza complessiva L	92 mm
Avanzamento $f_z$ per fresatura a copiare in Inconel®	0,05 mm
Ø codolo $D_s$	16 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6

Angolo dell'elica	35 grado
Numero denti Z	4
Raggio del tagliente R <sub>1</sub>	2,5 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	f8
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	0,2×D per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese a codolo cilindrico