



Punta in HMI HOLEX Pro Steel, codolo cilindrico DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7: 8,2mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	123109 8,2
GTIN	4045197962539
Classe articolo	12F

Descrizione

Esecuzione:

HOLEX Pro Steel:

i taglienti principali diritti e un **profilo speciale delle scanalature** assicurano un'ottima evacuazione dei trucioli. La robusta geometria del tagliente garantisce una foratura sicura e ad alte prestazioni. Vastissime possibilità di impiego sugli acciai grazie alla combinazione di metallo duro tenace a grana ultrafine e rivestimento estremamente resistente all'usura.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descrizione tecnica

Tolleranza Ø nominale	h7
Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	95 mm
Norma	Norma interna
Profondità di foratura massima consigliata L_2	82,7 mm
Avanzamento f in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/gir,
Numero taglienti Z	2
Ø Nominale D_c	8,2 mm
Ø Codolo D_s	10 mm
Lunghezza complessiva L	142 mm
Serie	ProSteel

Scheda tecnica

Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	8xD
Angolo di affilatura	135 grado
Codolo	DIN 6535 HE con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	250 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	200 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	160 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	125 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	115 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	95 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	90 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	30 m/min	M
GG	idoneo	100 m/min	K
GGG	idoneo	65 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		