

Garant**Fresa per sgrossatura in HMI, DLC, Ø h10 DC: 1mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	201046 1
GTIN	4045197964748
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:****Ampie scanalature per una completa asportazione del truciolo.**Geometria speciale **per la lavorazione dell'alluminio.**Con **rivestimento DLC sp²** di nuovissima generazione.**Uso:**Speciale per fresare **alluminio, a tuffo e a profilare.****Descrizione tecnica**

Codolo	DIN 6535 HA con h6
Numero denti Z	1
Angolo dell'elica	26 grado
Lunghezza complessiva L	75 mm
Ø Tagliente D _c	1 mm
Tolleranza Ø nominale	h10
Ø Codolo D _s	3 mm
Avanzamento f _z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,004 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Lunghezza taglienti L _c	8 mm
Angolazione dello smusso angolare	90 grado

Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	adatto	440 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	400 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	360 m/min	N
PMMA acrilico	adatto	180 m/min	N
PE-HD	adatto	150 m/min	N
PA 66	adatto	180 m/min	N
PEEK	adatto	140 m/min	N
PF 31	adatto	120 m/min	N
PVDF GF20	adatto	170 m/min	N
POM GF25	adatto	150 m/min	N
PA 66 GF30	adatto	140 m/min	N
PEEK GF30	adatto	120 m/min	N
PTFE CF25	adatto	150 m/min	N
Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	280 m/min	N
Cu	adatto	150 m/min	N
CuZn	adatto	190 m/min	N

a umido max.	idoneo
a umido min.	limitatamente adatto
a secco	limitatamente adatto
Aria	idoneo