

**Garant****Fresa per sgrossatura in HMI, DLC, Ø h10 DC: 4mm****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 201046 4      |
| GTIN            | 4045197964786 |
| Classe articolo | 11X           |

**Descrizione****Esecuzione:****Ampie scanalature per una completa asportazione del truciolo.**Geometria speciale **per la lavorazione dell'alluminio.**Con **rivestimento DLC sp<sup>2</sup>** di nuovissima generazione.**Uso:**Speciale per fresare **alluminio, a tuffo e a profilare.****Descrizione tecnica**

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Tolleranza Ø nominale  | h10                              |
| Ø Tagliente D <sub>c</sub>   | 4 mm                             |
| Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>   | 25 mm                            |
| Codolo   | DIN 6535 HA con h6               |
| Lunghezza complessiva L  | 75 mm                            |
| Numero denti Z   | 1                                |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>  | 4 mm                             |
| Angolo dell'elica  | 26 grado                         |
| Direzione di avanzamento   | orizzontale, obliquo e verticale |
| Avanzamento f <sub>z</sub> per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto | 0,015 mm                         |
| Angolazione dello smusso angolare  | 90 grado                         |

|  |   |
|--|---|
| Rivestimento   | DLC   |
| Materiale da taglio                                      | HMI   |
| Norma  | Norma interna   |
| Modello  | W   |
| Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura | Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$ |
| Passaggio interno per LR                                 | no  |
| Colore collarino   | giallo  |
| Tipo di prodotto   | Frese per spallamenti                                   |

## Dati utente

|                              | Idoneità             | $V_c$     | Codice ISO |
|------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Alluminio                    | adatto               | 440 m/min | N          |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo               | 400 m/min | N          |
| Alluminio > 10% Si           | idoneo               | 360 m/min | N          |
| PMMA acrilico                | adatto               | 180 m/min | N          |
| PE-HD                        | adatto               | 150 m/min | N          |
| PA 66                        | adatto               | 180 m/min | N          |
| PEEK                         | adatto               | 140 m/min | N          |
| PF 31                        | adatto               | 120 m/min | N          |
| PVDF GF20                    | adatto               | 170 m/min | N          |
| POM GF25                     | adatto               | 150 m/min | N          |
| PA 66 GF30                   | adatto               | 140 m/min | N          |
| PEEK GF30                    | adatto               | 120 m/min | N          |
| PTFE CF25                    | adatto               | 150 m/min | N          |
| Honeycomb sandwich           | limitatamente adatto | 280 m/min | N          |
| Cu                           | adatto               | 150 m/min | N          |
| CuZn                         | adatto               | 190 m/min | N          |

|              |                      |
|--------------|----------------------|
| a umido max. | idoneo               |
| a umido min. | limitatamente adatto |
| a secco      | limitatamente adatto |
| Aria         | idoneo               |