



## Fresa per sgrossatura e finitura in HMI, non rivestito, Ø e8 DC: 3mm



### Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 202239 3      |
| GTIN            | 4045197964847 |
| Classe articolo | 12X           |

### Descrizione

#### Esecuzione:

Con **spoglia eccentrica rettificata** e **spoglia** <strong>supplementare </strong>**lucidata** nei vani truciolo per un'**eccellente evacuazione** di alluminio a truciolo lungo.

#### Uso:

Per sgrossatura e finitura.

### Descrizione tecnica

|                                                                                |                                  |
|--------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| Ø Posizione libera D <sub>1</sub>                                              | 2,7 mm                           |
| Direzione di avanzamento                                                       | orizzontale, obliquo e verticale |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>                                                        | 6 mm                             |
| Avanzamento f <sub>z</sub> per contornatura in Al a truciolo corto             | 0,01 mm                          |
| Avanzamento f <sub>z</sub> per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto | 0,008 mm                         |
| Tolleranza Ø nominale                                                          | e8                               |
| Ø Tagliente D <sub>c</sub>                                                     | 3 mm                             |
| Sporgenza totale L <sub>1</sub> incl. posizione libera                         | 27 mm                            |
| Codolo                                                                         | DIN 6535 HA con h6               |
| Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>                                             | 6 mm                             |
| Angolo dell'elica                                                              | 45 grado                         |
| Numero denti Z                                                                 | 3                                |

|                                                          |                                                |
|----------------------------------------------------------|------------------------------------------------|
| Lunghezza complessiva L                                  | 65 mm                                          |
| Angolazione dello smusso angolare                        | 90 grado                                       |
| Rivestimento                                             | non rivestito                                  |
| Materiale da taglio                                      | HMI                                            |
| Norma                                                    | Norma interna                                  |
| Modello                                                  | W                                              |
| Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura | 0,5xD per contornatura                         |
| Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura | Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD |
| Passaggio interno per LR                                 | no                                             |
| Colore collarino                                         | giallo                                         |
| Tipo di prodotto                                         | Frese per spallamenti                          |

## Dati utente

|                              | Idoneità             | $V_c$     | Codice ISO |
|------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Alluminio                    | adatto               | 170 m/min | N          |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo               | 140 m/min | N          |
| Alluminio > 10% Si           | idoneo               | 105 m/min | N          |
| PMMA acrole                  | adatto               | 160 m/min | N          |
| PE-HD                        | adatto               | 110 m/min | N          |
| PA 66                        | adatto               | 130 m/min | N          |
| PEEK                         | adatto               | 110 m/min | N          |
| PF 31                        | adatto               | 90 m/min  | N          |
| Honeycomb sandwich           | limitatamente adatto | 160 m/min | N          |
| Cu                           | adatto               | 120 m/min | N          |
| CuZn                         | adatto               | 150 m/min | N          |
| a umido max.                 | idoneo               |           |            |
| a umido min.                 | limitatamente adatto |           |            |

|                             |                      |
|-----------------------------|----------------------|
| a secco                     | limitatamente adatto |
| Aria                        | limitatamente adatto |
| <b>Servizi</b>              |                      |
| Rettifica codoli Modello HB | 129100 HB            |