

**Garant****Inserto per taglio profilato Quadro, TiN, A partire da quadro: 10mm**

## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	290336 10
GTIN	4045197965493
Classe articolo	29L

## Descrizione

**Esecuzione:**

Con rivestimento in TiN.

Adatto per la riaffilatura.

**Per:**

Stozzatore di profili n. art. 290330 - 290334.

**Nota:**

- **Gli inserti per taglio profilati possono essere usati su sedi quadre o esagonali (vedi tabella dei prodotti).**
- **I valori indicativi dettagliati sono disponibili nell'applicazione ToolScout.**

**Nota Testo pubblicitario:**

- **Gli inserti per taglio profilati possono essere usati su sedi quadre o esagonali (vedi tabella dei prodotti).**
- **$\varnothing$  foro quadro = apertura desiderata  $\times$  fattore 1,05.  $\varnothing$  foro esagonale = apertura desiderata  $\times$  fattore 1,02.**

## Descrizione tecnica

Per attacco quadro	10 - 13 mm
--------------------	------------

Materiale da taglio	HSS
Apertura minima	10 mm
Apertura massima	13 mm
Profilo	Quadro
Rivestimento	TiN
Tipo di prodotto	Utensili stozzatori di cave e brocciatori di profili

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo		
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo		
Alluminio > 10% Si	idoneo		
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo		
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo		
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo		
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo		
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto		
GG(G)	idoneo		
CuZn	idoneo		
Grafite, GFRP, CFRP	limitatamente adatto		
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		