



Morse di precisione NC8, Modello: 160



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	360405 160
GTIN	4250364403405
Classe articolo	34A

Descrizione

Esecuzione:

Dimensioni costruttive ridotte: rapporto ottimale campo di serraggio / lunghezza complessiva. Pressione di serraggio preselezionabile a scelta **senza utensili: su 11 livelli:** nella larghezza ganasce 90 mm, **su 4 livelli:** larghezza ganasce 125 / 160 / 200 mm. Corpo base in GJS-60 particolarmente rigido, **parti superiore e inferiore rettificata, precisione di accoppiamento 0,02 mm.**

Proprietà:

mandrino completamente incapsulato, a bassa manutenzione e nitrurato!

- Elevata sicurezza funzionale.
- Blocchetto antitrucciolini ottimizzato.
- Ridotta necessità di pulizia.

Uso:

Possibilità d'uso orizzontale o laterale **grazie alle superfici laterali rettificata con una precisione di -0,05 mm.**

Fornitura:

Incluse 2 ganasce a gradino (=standard!), 1 manovella, 4 staffe di fissaggio.

Nota:

- **Dimensioni/sistema di ganasce NC 8 identici a quelli di Allmatic TC / LC.**
- **NC 8 (n. art. 360405) sostituisce i prodotti LC (n. art. 360500) e TC (n. art. 360400).**
- **Le dimensioni 125 MX e 125 LX sono fornite con le ganasce n. art. 361295 125 e n. art. 361296 125.**

Descrizione tecnica

Altezza corpo base c – 0,02	115 mm
Campo di serraggio d	189 - 435 mm
Lunghezza complessiva L	615 mm
Esecuzione	Sistema di fissaggio modulare
m	234 mm
Peso	56 kg
Altezza ganasce h	49,8 mm
Scanalatura longitudinale H7	20 mm
Lunghezza corpo base a	530 mm
Scanalatura trasversale n H7	20 mm
Codice a colori per accessori adatti	NC8
Modello	160
r ± 0,015	164 mm
t	164 mm
Forza di serraggio fino a max.	60 kN
Campo di serraggio b	0 - 246 mm
Numero di filetti per fermapezzo	5
Larghezza costola B ₁ –0,05	164 mm
Serie	NC8
Tipo di prodotto	Morsa per macchine utensili