



Morse di precisione NC8, Modello: 200



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	360405 200
GTIN	4250364403412
Classe articolo	34A

Descrizione

Esecuzione:

Dimensioni costruttive ridotte: rapporto ottimale campo di serraggio / lunghezza complessiva. Pressione di serraggio preselezionabile a scelta **senza utensili: su 11 livelli:** nella larghezza ganasce 90 mm, **su 4 livelli:** larghezza ganasce 125 / 160 / 200 mm. Corpo base in GJS-60 particolarmente rigido, **parti superiore e inferiore rettificate, precisione di accoppiamento 0,02 mm.**

Proprietà:

mandrino completamente incapsulato, a bassa manutenzione e nitrurato!

- Elevata sicurezza funzionale.
- Blocchetto antitrucciolini ottimizzato.
- Ridotta necessità di pulizia.

Corpo base Dim. 160.

Uso:

Possibilità d'uso orizzontale o laterale **grazie alle superfici laterali rettificate con una precisione di -0,05 mm.**

Fornitura:

Incluse 2 ganasce a gradino (=standard!), 1 manovella, 4 staffe di fissaggio.

Nota:

- Dimensioni/sistema di ganasce NC 8 identici a quelli di Allmatic TC / LC.
- NC 8 (n. art. 360405) sostituisce i prodotti LC (n. art. 360500) e TC (n. art. 360400).
- Le dimensioni 125 MX e 125 LX sono fornite con le ganasce n. art. 361295 125 e n. art. 361296 125.

Descrizione tecnica

Esecuzione	Sistema di fissaggio modulare
Campo di serraggio b	0 - 246 mm
Lunghezza corpo base a	530 mm
Peso	60 kg
Modello	200
Altezza corpo base c – 0,02	115 mm
Codice a colori per accessori adatti	NC8
Lunghezza complessiva L	615 mm
Altezza ganasce h	60 mm
Campo di serraggio d	189 - 435 mm
Forza di serraggio fino a max.	60 kN
Scanalatura longitudinale H7	20 mm
r ± 0,015	164 mm
t	164 mm
m	234 mm
Scanalatura trasversale n H7	20 mm
Larghezza costola B ₁ –0,05	164 mm
Numero di filetti per fermapezzo	5
Serie	NC8
Tipo di prodotto	Morsa per macchine utensili