

Garant**Fresa rotativa Z FINE – molto fine, HM, Modello: M1225****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 540440 M1225 |
| GTIN | 4045197967206 |
| Classe articolo | 51D |

Descrizione**Esecuzione:**

Ø codolo 6 mm.

Le frese rotative **GARANT** sono realizzate con metalli duri di alta qualità particolarmente tenaci e con taglienti molto stabili, esclusivamente con moderne macchine CNC. Il gambo è di acciaio se il diametro della testa è maggiore di quello del gambo. In caso contrario anche il gambo in metallo duro. **Forma conica a punta** (SKM).

Uso:

Sia per l'utilizzo manuale sia per l'utilizzo industriale robotizzato con quasi tutti i materiali. Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura, nonché per lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.

Descrizione tecnica

| | |
|----------------------------------|------------------|
| Ø Testa | 12 mm |
| Ø Gambo | 6 mm |
| Lunghezza complessiva | 65 mm |
| Sigla della dentatura | Z FINE |
| Descrizione della forma | conica a punta |
| Grado di finezza della dentatura | molto fine |
| Forma | M1225 |
| Lunghezza della testina | 25 mm |
| Serie | Dentatura Z FINE |

| | |
|---------------------|----------------|
| Materiale da taglio | HM |
| Tipo di prodotto | Fresa rotativa |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------|----------------|------------|
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | | |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | idoneo | | |
| Acciaio < 55 HRC | idoneo | | |
| Acciaio < 60 HRC | idoneo | | |
| Acciaio < 67 HRC | idoneo | | |
| INOX | idoneo | | |
| Ti | idoneo | | |
| GG(G) | idoneo | | |