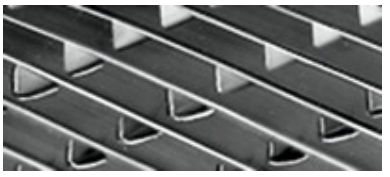
HOLEX

# Fresa rotativa Z7 – media, dentatura alternata, HM, Modello: E1220



## Dati di ordinazione

| | |
|---|---|
| Numero d'ordine | 540750 E1220 |
| GTIN | 4045197967213 |
| Classe articolo | 52D |

## Descrizione

**Esecuzione:**
∅ codolo 6 mm.
**HOLEX –** Le frese rotative sono realizzate con metalli duri in alta qualità particolarmente tenaci e con taglienti molto stabili, esclusivamente con moderne macchine CNC. Il gambo è in acciaio se il diametro della testa è maggiore di quello del gambo. In caso contrario anche il gambo è in metallo duro.
**Uso:**
Sia per l'utilizzo manuale sia per l'utilizzo industriale robotizzato con quasi tutti i materiali. Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura, nonché per lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.

## Descrizione tecnica

| | |
|---|---|
| Descrizione della forma | a goccia |
| Grado di finezza della dentatura | medio |
| ∅ Gambo | 6 mm |
| ∅ Testa | 12 mm |
| Tipo di dentatura | a denti alterni |
| Lunghezza complessiva | 60 mm |
| Forma | E1220 |
| Sigla della dentatura | Z7 |

| | |
|---|---|
| Lunghezza della testina | 20 mm |
| Serie | Dentatura Z7 |
| Materiale da taglio | HM |
| Tipo di prodotto | Fresa rotativa |

## Dati utente

| | Idoneità | $V_c$ | Codice ISO |
|---|---|---|---|
| Acciaio < 900 N/mm² | idoneo | | |
| Acciaio < 1400 N/mm² | idoneo | | |
| Acciaio < 55 HRC | idoneo | | |
| Acciaio < 60 HRC | idoneo | | |
| INOX | limitatamente adatto | | |
| Ti | limitatamente adatto | | |
| GG(G) | idoneo | | |
| Uni | idoneo | | |