

**Garant****Punta elicoidale in HSS N, non rivestito, Ø DC h8: 33,5mm****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 116340 33,5   |
| GTIN            | 4045197030863 |
| Classe articolo | 11C           |

**Descrizione****Esecuzione:**

Lo speciale trattamento garantisce la riduzione della tendenza all'incollamento del materiale e **migliora l'evacuazione dei trucioli.**

**Punta elicoidale ad alte prestazione e di alta qualità.**

Tagliente ≤ Ø 26,5 mm ricavato dal pieno, > Ø 26,5 mm fresato. Ciò assicura elevata precisione di concentricità nonché affilatura precisa dei taglienti fino a Ø 40 mm.

Con punta forma A.

**Raccomandazioni:****Profondità di foratura massima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Nota:**

Per bussole di riduzione adatte a utensili con attacco CM vedi **n. art. 343000 - 343530.**

**Descrizione tecnica**

|   |              |
|---|--------------|
| Ø Nominale D <sub>c</sub>                         | 33,5 mm      |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub> | 185 mm       |
| Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | 0,25 mm/gir, |
| Numero taglienti Z                                | 2            |
| Tolleranza Ø nominale                             | h8           |
| Lunghezza complessiva L                           | 334 mm       |
| Dimensione cono Morse CM                          | 4            |
| Norma   | DIN 345      |

|   |                  |
|---|------------------|
| Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub> | 134,8 mm         |
| Angolo di affilatura                                      | 118 grado        |
| Codolo  | Cono Morse       |
| Rivestimento  | non rivestito    |
| Materiale da taglio                                       | HSS              |
| Modello   | N                |
| Angolo dell'elica   | 20-30 grado      |
| Passaggio interno per LR                                  | no               |
| Colore collarino  | senza            |
| Tipo di prodotto  | Punta elicoidale |

### Dati utente

|                                 | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto)    | limitatamente adatta | 45 m/min       | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 40 m/min       | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 30 m/min       | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 25 m/min       | P          |
| GG(G)                           | idonea               | 25 m/min       | K          |
| Olio                            | idonea               |                |            |
| a umido max.                    | idonea               |                |            |