

## Garant

**Punta GARANT Diabolo HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 14,5mm**



### Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 122651 14,5   |
| GTIN            | 4045197970572 |
| Classe articolo | 11E           |

### Descrizione

#### Esecuzione:

**Nocciolo robusto e affilatura speciale** – tagliente trasversale con **elevata precisione di centraggio**. Grazie ai **taglienti principali convessi** e a un **arrotondamento degli spigoli**, la punta presenta un'elevata stabilità e resistenza assiale. **Speciale rivestimento multi-nanostrato** per foratura su acciai temprati.

#### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 122642 / 122652**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 122641 / 122651 + 129100HE**.

Per la foratura di acciai temprati a partire da 56 HRC, raffreddare solo con aria!

### Descrizione tecnica

|  |              |
|--|--------------|
| Ø Codolo $D_s$                                   | 16 mm        |
| Ø Nominale $D_c$                                 | 14,5 mm      |
| Norma  | DIN 6537     |
| Tolleranza Ø nominale                            | h7           |
| Lunghezza complessiva L                          | 133 mm       |
| Profondità di foratura massima consigliata $L_2$ | 61,3 mm      |
| Avanzamento f in acciaio < 60 HRC                | 0,16 mm/gir, |
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$         | 83 mm        |

|                           |                    |
|---------------------------|--------------------|
| Numero taglienti Z        | 2                  |
| Serie                     | Diabolo            |
| Rivestimento              | TiAlN              |
| Materiale da taglio       | HMI                |
| Esecuzione                | 6×D                |
| Modello                   | H                  |
| Angolo di affilatura      | 140 grado          |
| Codolo                    | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR  | sì, con 25 bar     |
| Strategia di truciolatura | HPC                |
| Semi-standard             | sì                 |
| Colore collarino          | rosso              |
| Tipo di prodotto          | Punta elicoidale   |

### Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | limitatamente adatto | 120 m/min      | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 100 m/min      | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 85 m/min       | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 70 m/min       | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 55 m/min       | P          |
| Acciaio < 55 HRC                 | idoneo               | 28 m/min       | H          |
| Acciaio < 60 HRC                 | idoneo               | 16 m/min       | H          |
| Acciaio < 65 HRC                 | idoneo               | 14 m/min       | H          |
| Acciaio < 67 HRC                 | idoneo               | 10 m/min       | H          |
| GG(G)                            | idoneo               | 70 m/min       | K          |
| Uni                              | idoneo               |                |            |
| a umido max.                     | idoneo               |                |            |
| a umido min.                     | limitatamente adatto |                |            |

|                             |                      |
|-----------------------------|----------------------|
| Aria                        | limitatamente adatto |
| <b>Servizi</b>              |                      |
| Rettifica codoli Modello HE | 129100 HE            |