

# Disco abrasivo Cubitron™ II 947A, Ø 125 mm, Grana: 120



# Dati di ordinazione

Numero d'ordine	567521 120		
GTIN	30076308457069		
Classe articolo	53M		

## **Descrizione**

#### **Esecuzione:**

Il dorso del foglio è dotato di chiusura a strappo ed è autoadesivo in abbinamento al platorello con chiusura a strappo n. art. 567760. Per sostituire rapidamente il disco. Dischi abrasivi a strappo con grana ceramica Cubitron™II (autoaffilante) di forma precisa e tessuto X resistente. Capacità di asportazione e durata molto elevate.

### **Esecuzione Testo pubblicitario:**

Dischi abrasivi a strappo con grana ceramica **Cubitron™II** (autoaffilante) di forma precisa e tessuto X resistente. **Capacità di asportazione** e **durata molto elevate**.

#### Uso:

Su **smerigliatrici angolari** o levigatrici roto-orbitali con platorello in gomma con chiusura a strappo (senza dispositivo di aspirazione della polvere). Velocità massima di lavorazione **40 m/s**. Per la lavorazione di tutti gli acciai, e in particolare per i materiali difficili da lavorare come **acciaio legato, leghe di nichel, cromo, titanio.** 

#### Nota:

Blocchetto idoneo per fogli circolari con chiusura a strappo vedi n. art. 567857 Dim. 125 e 150. Dischi in tessuto con chiusura a strappo vedi n. art. 566902 - 566950. Per la mini-levigatrice con  $\varnothing$  50 mm e  $\varnothing$  75 mm, vedi n° articolo 554005 e successivi.

## **Descrizione tecnica**



Ø Disco	125 mm		
Sostrato del materiale abrasivo	Base di tessuto		
Grana	120		
Serie	Cubitron™II		
Materiale abrasivo	Cubitron™II		
Sigla materiale abrasivo	Ceramica		
Percentuale di ferro, zolfo e cloro	< 0,1 %		
Attributo del nome del prodotto	Ø 125 mm		
Macchina di propulsione	Smerigliatrice angolare; levigatrice roto-orbitale		
Velocità periferica massima	40 m/s		
Tipo di prodotto	Mola abrasiva per levigatrici		

# **Dati utente**

	Idoneità	<b>V</b> <sub>c</sub>	Codice ISO
Al/Mg	limitatamente adatto		
Acciaio < 900 N/mm²	idoneo		
Acciaio < 1400 N/mm²	idoneo		
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
Acciaio < 67 HRC	idoneo		
INOX	idoneo		
Ti	idoneo		
GG(G)	idoneo		
a secco	idoneo		