

HOLEX**Ruota abrasiva M14 Tessuto ondulato, Ø 100×50 mm, Confronto granulometrico: 280****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 566375 280 |
| GTIN | 4045197973122 |
| Classe articolo | 52M |

Descrizione**Esecuzione:**

Tela abrasiva ripiegata sinusoidale con corindone normalizzato (A) incorporato senza bordi tagliati.

Uso:

Per **opacizzazione pulita** e **lucidatura**.

Descrizione tecnica

| | |
|-------------------------------------|------------------------|
| Velocità consigliata | 2800 min ⁻¹ |
| Numero massimo giri | 6000 min ⁻¹ |
| Sigla materiale abrasivo | A |
| Percentuale di ferro, zolfo e cloro | < 0,1 % |
| Filettatura | M14 |
| Attributo del nome del prodotto | Ø 100×50 mm |

| | |
|------------------------------|--|
| Ottimizzato per il materiale | Acciaio |
| Ottimizzato per il materiale | INOX |
| Velocità periferica massima | 30 m/s |
| Tipo di prodotto | Spazzola lamellare abrasiva in tela fessurata |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Al/Mg | idoneo | | |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | | |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | idoneo | | |
| Acciaio < 55 HRC | idoneo | | |
| Acciaio < 60 HRC | idoneo | | |
| Metallo duro (HM) | limitatamente adatto | | |
| INOX | idoneo | | |
| Ti | idoneo | | |
| GG(G) | idoneo | | |
| CuZn | idoneo | | |
| Alluminio, CFRP | idoneo | | |
| Legno | limitatamente adatto | | |
| Vernice | idoneo | | |
| Uni | idoneo | | |
| a secco | idoneo | | |