Punta in HMI HOLEX Pro Steel Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, ⌀ DC h7 (mm oppure pollici): 5/16

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122778 5/16
GTIN	4045197976109
Classe articolo	12F

Descrizione

Esecuzione:
HOLEX Pro Steel:
i taglienti principali diritti e un **profilo speciale delle scanalature** assicurano un'ottima evacuazione dei trucioli. La robusta geometria del tagliente garantisce una foratura sicura e ad alte prestazioni. Vastissime possibilità di impiego sugli acciai grazie alla combinazione di metallo duro tenace a grana ultrafine e rivestimento molto resistente all'usura.
Nota:
Lunghezza scanalatura per trucioli $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.

Descrizione tecnica

Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	53 mm
Lunghezza complessiva L	91 mm
⌀ Nominale in pollici corrisponde a	7,94 mm
Profondità di foratura massima consigliata L_2	41,1 mm
Numero taglienti Z	2
Tolleranza ⌀ nominale	h7
Norma	DIN 6537
Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm^2	0,18 mm/gir,
⌀ Codolo D_s	8 mm
Serie	ProSteel

Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	6×D
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HE con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	250 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	200 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	160 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm²	idoneo	125 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm²	idoneo	115 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm²	idoneo	95 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm²	idoneo	90 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm²	idoneo	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	idoneo	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	limitatamente adatto	30 m/min	M
GG	idoneo	100 m/min	K
GGG	idoneo	65 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		