

 KOMET**TOHX 090204 neutro, W30, Tipo: P25M****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	268887 P25M
GTIN	4047109036826
Classe articolo	24T

**Descrizione**

TOHX 090204 neutro P25M Tipo: P25M

Profondità di taglio  $a_p$ : 0,5 - 1,5 mmAvanzamento  $f$ : 0,1 - 0,3 mm/gir,Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 120 - 300 m/minVelocità di taglio  $v_c$  applicazione secondaria: 120 - 180 m/min**Descrizione tecnica**

Profondità di taglio $a_p$	0,5 - 1,5 mm
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Raggio di curvatura	0,4 mm
Avanzamento $f$	0,1 - 0,3 mm/gir,
Velocità di taglio $v_c$ applicazione secondaria	120 - 180 m/min
Impiego principale	P
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	120 - 300 m/min
Materiale da taglio	HM

Tipo	P25M
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Impiego secondario	M
Rivestimento	Con rivestimento
Codice ISO Inserto	TOHX 090204 N
Numero di sostituzioni/taglienti	3
Attributo del nome del prodotto	W30
Angolo di spoglia superiore	0 grado
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura