

 KOMET**TOHX 06T102 sinistro, W30, Tipo: P25M****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	268878 P25M
GTIN	4047109060159
Classe articolo	24T

Descrizione

TOHX 06T102 sinistro P25M Tipo: P25M

Rompitrucioli: G12

Profondità di taglio a_p : 0,5 - 1,5 mmAvanzamento f : 0,1 - 0,3 mm/gir,Velocità di taglio v_c applicazione principale: 120 - 300 m/minVelocità di taglio v_c applicazione secondaria: 120 - 180 m/min**Descrizione tecnica**

Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Raggio di curvatura	0,2 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	120 - 300 m/min
Materiale da taglio	HM
Impiego secondario	M
Impiego principale	P
Tipo	P25M
Condizione di taglio	leggermente interrotto

Rompitrucioli	G12
Profondità di taglio a_p	0,5 - 1,5 mm
Avanzamento f	0,1 - 0,3 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione secondaria	120 - 180 m/min
Rivestimento	Con rivestimento
Codice ISO Inserto	TOHX 06T102 L
Numero di sostituzioni/taglienti	3
Attributo del nome del prodotto	W30
Angolo di spoglia superiore	12 grado
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura