

**Mola abrasiva piatta di precisione D×T×H (mm), 250×25×76,2, Modello: A60****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	591720 A60
GTIN	9003176643898
Classe articolo	53Y

Descrizione**Esecuzione:**

Mole abrasive piatte ad alte prestazioni con legante ad alta porosità per un carico termico ridotto e usura minima del diamante di rinvivatura.

- **Impiego universale nella rettifica pendolare, pertanto minor numero di cambi mola durante le operazioni di lavoro giornaliero.**
- **Utilizzabili su tutte le rettificatrici comuni nella realizzazione di utensili, stampi e macchine, ad es. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Raffreddamento con emulsione necessario; con materiali a truciolo lungo assicurare una buona lubrorefrigerazione.**

Linea dalle elevate prestazioni con corindone sinterizzato per **una durata e una resa del taglio maggiori** e una lavorazione più a freddo. Particolarmente adatta per acciai altamente legati, acciai temprati, acciai INOX e HSS con una durezza pari a 60 HRC. Il livello di qualità immediatamente superiore è offerto dalle mole abrasive CBN VIB-STAR CBN.

Uso:

- **Impiego universale nella rettifica pendolare, pertanto minor numero di cambi mola durante le operazioni di lavoro giornaliero.**
- **Utilizzabile su tutte le rettificatrici comuni nella realizzazione di utensili, stampi e macchine (ad es. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch&Baltrusch, Geibel&Hotz, Jones&Shipman).**

- **Raffreddamento con emulsione necessario, con materiali a truciolo lungo assicurare una buona lubrorefrigerazione.**

Specifica:**454A60J10V3.****Nota:**

Mole abrasive piatte profilate disponibili su richiesta.

Anche per rettifica in tondo esterna.

Forma: 1

Forma: 1

Descrizione tecnica

Lavorazione	Rettifica in piano
Materiale abrasivo	Grana ceramica (CER)
Sigla materiale abrasivo	Ceramica
Specifica:	454A60J10V3
Forma	1
Ø disco D	250 mm
Larghezza disco T	25 mm
Attributo del nome del prodotto	250×25×76,2
Ø foro H	76,2 mm
Tipo di prodotto	Mola abrasiva piatta

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatto		
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto		
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
Acciaio < 67 HRC	limitatamente adatto		
INOX	idoneo		
Ti	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		

