

**Garant****Spazzola a piattello con gambo, carburo di silicio (SiC), Ø 20 mm, Grana: 120****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	575002 120
GTIN	4045197977663
Classe articolo	51P

**Descrizione****Esecuzione:**

Spazzole a piattello con **setole abrasive molto spesse (dotazione completa)** colate nel piattello in plastica. **Elevata stabilità dimensionale** grazie a setole che si supportano a vicenda. Durata molto elevata.

Setole in nylon con **percentuale di grana carburo di silicio** molto elevata per impiego universale.

Gambo da 6 mm, ad alta stabilità.

**Vantaggi:**

- **Ripassatura subito dopo il processo di asportazione truciolo.**
- **Risultati riproducibili grazie a una grana abrasiva continua.**
- **Sicurezza dei processi grazie all'elevata stabilità e precisione dimensionale.**
- **Montaggio rapido e sicuro senza ulteriori accessori.**
- **Elevata precisione di concentricità radiale.**

**Uso:**

Su **centri di lavorazione CNC** e nella **robotica**, preferibilmente nella **rettifica** con lubrorefrigerante. Lavorazione di pezzi piatti: **sbavatura precisa, arrotondamento di spigoli, lavori di precisione** dopo la fresatura, **finitura superficiale** ad es. di superfici di contatto e di tenuta.

**Nota:**

Esecuzioni speciali disponibili su richiesta.

## Descrizione tecnica

Spessore setole	0,6 mm
Grana	120
Grado di finezza	medio
Accostamento	0,3 (fine) – 2,0 (grosso) mm
Avanzamento	800 - 3000 mm/min
Ø Codolo D <sub>s</sub>	6 mm
Attributo del nome del prodotto	Ø 20 mm
Ø Spazzola D <sub>1</sub>	20 mm
Ø Piattello D <sub>2</sub>	24 mm
Materiale abrasivo	Carburo di silicio (SiC)
Sigla materiale abrasivo	SiC
Ø Superficie di lavoro	20 mm
Lunghezza utile H <sub>1</sub>	25 mm
Velocità consigliata	1500 - 2500 min <sup>-1</sup>
Numero massimo giri	4500 min <sup>-1</sup>
Tipo di prodotto	Spazzola per piattello

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Al/Mg	idoneo		
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo		
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto		
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatto		
Acciaio < 60 HRC	limitatamente adatto		
INOX	limitatamente adatto		
Ti	limitatamente adatto		

GG(G)	limitatamente adatto
CuZn	idoneo
Uni	idoneo
a umido max.	idoneo
a secco	limitatamente adatto