

**Garant****Spazzole circolari con gambo, carburo di silicio (SiC), Ø 38 mm, Grana: 120****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	575050 120
GTIN	4045197977731
Classe articolo	51P

**Descrizione****Esecuzione:**

Spazzole circolari con **setole abrasive molto spesse (dotazione completa)** colate nel platorello in plastica. **Elevata stabilità dimensionale** grazie a setole che si supportano a vicenda. Durata molto elevata. Setole in nylon con **percentuale di grana carburo di silicio** molto elevata per impiego universale.

Gambo da 6 mm, ad alta stabilità.

**Vantaggi:**

- **Ripassatura subito dopo il processo di asportazione truciolo.**
- **Risultati riproducibili grazie a una grana abrasiva continua.**
- **Sicurezza dei processi grazie all'elevata stabilità e precisione dimensionale.**
- **Montaggio rapido e sicuro senza ulteriori accessori.**
- **Elevata precisione di concentricità radiale.**

**Uso:**

Su **centri di lavorazione CNC** e nella robotica, preferibilmente nella **rettifica** con lubrorefrigerante. **Per la lavorazione di superfici laterali e interne:** sbavatura precisa (ad es. filettature), arrotondamento di spigoli, lavori di precisione dopo la fresatura, finitura superficiale.

**Nota:**

Esecuzioni speciali disponibili su richiesta.

## Descrizione tecnica

Spessore setole	0,6 mm
Lunghezza utile $H_1$	10 mm
Ø Spazzola $D_1$	38 mm
Numero massimo giri	4500 min <sup>-1</sup>
Velocità consigliata	2400 - 2800 min <sup>-1</sup>
Grana	120
Grado di finezza	medio
Accostamento	0,3 (fine) – 1,0 (grosso) mm
Avanzamento	800 - 3000 mm/min
Sigla materiale abrasivo	SiC
Materiale abrasivo	con carburo di silicio (SiC)
Ø Codolo $D_s$	6 mm
Attributo del nome del prodotto	Ø 38 mm
Larghezza utile $L_1$	10 mm
Macchina di propulsione	Centri di lavorazione CNC; robotica
Tipo di prodotto	Spazzola circolare

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Al/Mg	idoneo		
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo		
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto		
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatto		
Acciaio < 60 HRC	limitatamente adatto		
INOX	limitatamente adatto		
Ti	limitatamente adatto		
GG(G)	limitatamente adatto		

CuZn	idoneo
Uni	idoneo
a umido max.	idoneo
a secco	limitatamente adatto